



КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026

Приложение к конкурсному заданию · индивидуальная карта участника

Индивидуальный код участника

Член жюри

Версия задания / спецификации

Образец-эталон:

Правила заполнения: баллы выставляются целыми числами в пределах максимума по строке. Непредставленный или не поддающийся проверке результат — 0 баллов. Один и тот же недостаток учитывается один раз в наиболее соответствующем показателе. Если показатель зависит от размера, режима или состава конкретного образца, применяется значение из утверждённой организационно-технической спецификации. В примечании фиксируются измерение, существенный дефект или причина нулевого балла.

Первый этап. Конструирование модели — 60 баллов

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
1.1	Технический рисунок	Полнота изображения и конструктивных линий	2 — показаны все существенные элементы; 1 — единичный пропуск; 0 — рисунок не позволяет распознать конструкцию	2		
1.2	Технический рисунок	Соответствие пропорций и внешнего вида образцу-эталону	2 — соответствует; 1 — отдельные неточности; 0 — существенное несоответствие	2		
1.3	Технический рисунок	Качество графического оформления	1 — линии и обозначения читаемы; 0 — оформление препятствует использованию	1		
2.1	Паспорт модели	Полнота обязательных сведений	1 — заполнены все обязательные поля; 0 — есть пропуски	1		
2.2	Паспорт модели	Корректность терминов и согласованность с рисунком	1 — без противоречий; 0 — имеются противоречия или существенные ошибки	1		
3.1	Моделирование и развёртка	Нанесение конструктивных линий на колодку	2 — линии соответствуют образцу и требованиям; 1 — отдельные отклонения; 0 — существенные ошибки	2		
3.2	Моделирование и развёртка	Получение копий боковых поверхностей	2 — комплект полный и точный; 1 — несущественные дефекты; 0 — результат отсутствует/непригоден	2		
3.3	Моделирование и развёртка	Построение усреднённой развёртки	2 — выполнено в пределах допуска спецификации; 1 — исправимая неточность; 0 — существенная ошибка	2		
3.4	Моделирование и развёртка	Маркировка и оформление	1 — читаемо и однозначно; 0 — отсутствует/неоднозначно	1		
Итого по листу 1				14		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: « ____ » _____ 2026 г.

**КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026**

Первый этап · продолжение · индивидуальный код _____

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
4.1	Конструкция модели	Соответствие конструктивной схемы образцу и техническому рисунку	5 — полное; 3–4 — локальные неточности; 1–2 — существенные ошибки; 0 — результат отсутствует	5		
4.2	Конструкция модели	Обоснованность членений, взаимосвязь наружных и внутренних деталей	5 — согласовано; 3–4 — отдельные недочёты; 1–2 — требуется существенная корректировка; 0 — не выполнено	5		
4.3	Конструкция модели	Технологические припуски, наложения и линии обработки	5 — корректны; 3–4 — единичные неточности; 1–2 — множественные ошибки; 0 — отсутствуют	5		
4.4	Конструкция модели	Точность линий, сопряжений и контрольных обозначений	4 — в пределах допуска; 2–3 — отдельные отклонения; 1 — значительные отклонения; 0 — проверить невозможно	4		
4.5	Конструкция модели	Полнота и читаемость графической документации	2 — полная и читаемая; 1 — отдельные недочёты; 0 — неполная/нечитаемая	2		
Итого: конструкция модели				21		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: « ____ » _____ 2026 г.

**КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026**

Первый этап · рабочие лекала · индивидуальный код _____

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
5.1	Рабочие лекала	Комплектность лекал	5 — полный комплект; 3–4 — отсутствует второстепенный элемент; 1–2 — комплект существенно неполный; 0 — не представлен	5		
5.2	Рабочие лекала	Соответствие лекал чертежу конструкции	6 — соответствует; 4–5 — единичные отклонения; 1–3 — существенные несоответствия; 0 — проверить невозможно	6		
5.3	Рабочие лекала	Технологические припуски и обработка краёв	5 — корректны; 3–4 — локальные ошибки; 1–2 — системные ошибки; 0 — отсутствуют	5		
5.4	Рабочие лекала	Контрольные знаки, парность и согласование деталей	4 — выполнены; 2–3 — отдельные недочёты; 1 — значительные недочёты; 0 — отсутствуют	4		
5.5	Рабочие лекала	Маркировка каждого лекала	3 — полная; 2 — единичные пропуски; 1 — неполная; 0 — отсутствует	3		
5.6	Рабочие лекала	Точность изготовления и качество срезов	2 — аккуратно; 1 — отдельные дефекты; 0 — дефекты мешают использованию	2		
Итого: рабочие лекала				25		
ИТОГО ЗА ПЕРВЫЙ ЭТАП		Технический рисунок и паспорт — 7; моделирование — 7; конструкция — 21; лекала — 25		60		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: «____» _____ 2026 г.



КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026

Второй этап · технологическая документация и изготовление · индивидуальный код _____

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
6.1	Технологическая документация	Структурная таблица деталей: комплектность и корректность	6 — полная и корректная; 4–5 — единичные недочёты; 1–3 — существенные пропуски; 0 — отсутствует	6		
6.2	Технологическая документация	Пооперационный маршрут: полнота и логика последовательности	10 — полный и технологичный; 7–9 — локальные недочёты; 3–6 — существенные ошибки; 1–2 — фрагментарно; 0 — отсутствует	10		
6.3	Технологическая документация	Выбор оборудования, инструментов и приспособлений	6 — обоснован и корректен; 4–5 — единичные ошибки; 1–3 — существенные ошибки; 0 — не указан	6		
6.4	Технологическая документация	Технологические нормативы и режимы	8 — указаны полностью и корректно; 5–7 — отдельные недочёты; 1–4 — существенные пропуски; 0 — отсутствуют	8		
6.5	Технологическая документация	Способы обработки деталей и узлов	6 — раскрыты полностью; 4–5 — единичные недочёты; 1–3 — существенные ошибки; 0 — не представлены	6		
6.6	Технологическая документация	Согласованность комплекта и качество оформления	2 — документы согласованы и читаемы; 1 — отдельные расхождения; 0 — комплект несогласован	2		
7.1	Раскрой	Комплектность раскроенных деталей	2 — полный комплект; 1 — отсутствует второстепенная деталь; 0 — комплект существенно неполный	2		
7.2	Раскрой	Соответствие деталей рабочим лекалам	2 — в пределах допуска спецификации; 1 — локальное отклонение; 0 — существенные отклонения	2		
7.3	Раскрой	Направление, парность, учёт дефектов и рациональность материала	2 — требования соблюдены; 1 — единичный недочёт; 0 — существенное нарушение	2		
Итого по листу 3				44		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: «___» _____ 2026 г.

**КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026**

Второй этап · продолжение · индивидуальный код _____

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
8.1	Подготовительные операции	Разметка и подготовка деталей к обработке	4 — точно и полно; 2–3 — локальные недочёты; 1 — существенные ошибки; 0 — не выполнено	4		
8.2	Подготовительные операции	Спускание, утонение и иные операции по заданию	5 — выполнены качественно; 3–4 — отдельные дефекты; 1–2 — существенные дефекты; 0 — не выполнено	5		
8.3	Подготовительные операции	Загибка, окраска, дублирование и укрепление деталей по заданию	5 — выполнены качественно; 3–4 — отдельные дефекты; 1–2 — существенные дефекты; 0 — не выполнено	5		
8.4	Подготовительные операции	Готовность деталей к сборке и отсутствие повреждений	2 — готовы, повреждений нет; 1 — исправимый дефект; 0 — сборка затруднена	2		
9.1	Последовательность и режимы	Соблюдение пооперационной последовательности	3 — соблюдена; 2 — единичное отступление без влияния на результат; 1 — существенные отступления; 0 — порядок нарушен	3		
9.2	Последовательность и режимы	Соблюдение установленных режимов и корректное применение оборудования	2 — соблюдены; 1 — единичное отклонение; 0 — существенное нарушение	2		
9.3	Последовательность и режимы	Соответствие фактической работы собственной документации	1 — соответствует либо исправление зафиксировано; 0 — необоснованное расхождение	1		
Итого: подготовительные операции, последовательность и режимы				22		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: «____» _____ 2026 г.



КАРТА КОНТРОЛЯ PRO МАСТЕР 2026

Второй этап · сборка, организация и безопасность · индивидуальный код _____

№	Критерий	Контрольный показатель	Порядок оценки	Макс.	Балл	Примечание / факт
10.1	Сборка и качество ЗВО	Точность взаимного расположения деталей и симметрия	4 — в пределах допуска; 2–3 — локальные отклонения; 1 — значительные; 0 — результат непригоден	4		
10.2	Сборка и качество ЗВО	Качество строчек: ширина, частота, закрепки, отсутствие пропусков	4 — без значимых дефектов; 2–3 — отдельные дефекты; 1 — множественные дефекты; 0 — соединение несостоятельно	4		
10.3	Сборка и качество ЗВО	Качество краёв, загибки, клеевых соединений и отделки	3 — качественно; 2 — отдельный дефект; 1 — несколько дефектов; 0 — существенное нарушение	3		
10.4	Сборка и качество ЗВО	Форма, чистота изделия и отсутствие повреждений	3 — соответствует; 2 — единичный дефект; 1 — несколько дефектов; 0 — существенное повреждение	3		
11.1	Организация и безопасность	Порядок рабочего места и обращение с инструментом	1 — соблюдено; 0 — зафиксированы нарушения	1		
11.2	Организация и безопасность	Рациональное использование материалов и учёт остатков	2 — рационально; 1 — локальная нерациональность; 0 — существенный перерасход/остатки не сданы	2		
11.3	Организация и безопасность	Соблюдение безопасных приёмов работы	2 — нарушений нет; 1 — единичный недочёт без угрозы; 0 — повторное/существенное нарушение. Опасное нарушение оформляется актом	2		
Итого: сборка, организация и безопасность				19		
ИТОГО ЗА ВТОРОЙ ЭТАП		Документация и раскрой — 44; подготовка и режимы — 22; сборка и организация — 19		85		

Член жюри: _____ / _____ / Дата: «___» _____ 2026 г.